

LIGNES DE PRODUITS

TecAIRE opère sur **trois lignes d'activité principales**, couvrant le cycle complet de traitement, de la réception des matières premières jusqu'au produit prêt à être emballé.



CAFÉ

TecAIRE propose une large gamme de produits pour le traitement du café: torréfacteurs de café nature, torréfacteurs de café torréfié, broyeurs à cylindres et à disques, silos, systèmes de transport, équipements auxiliaires et installations industrielles complètes.



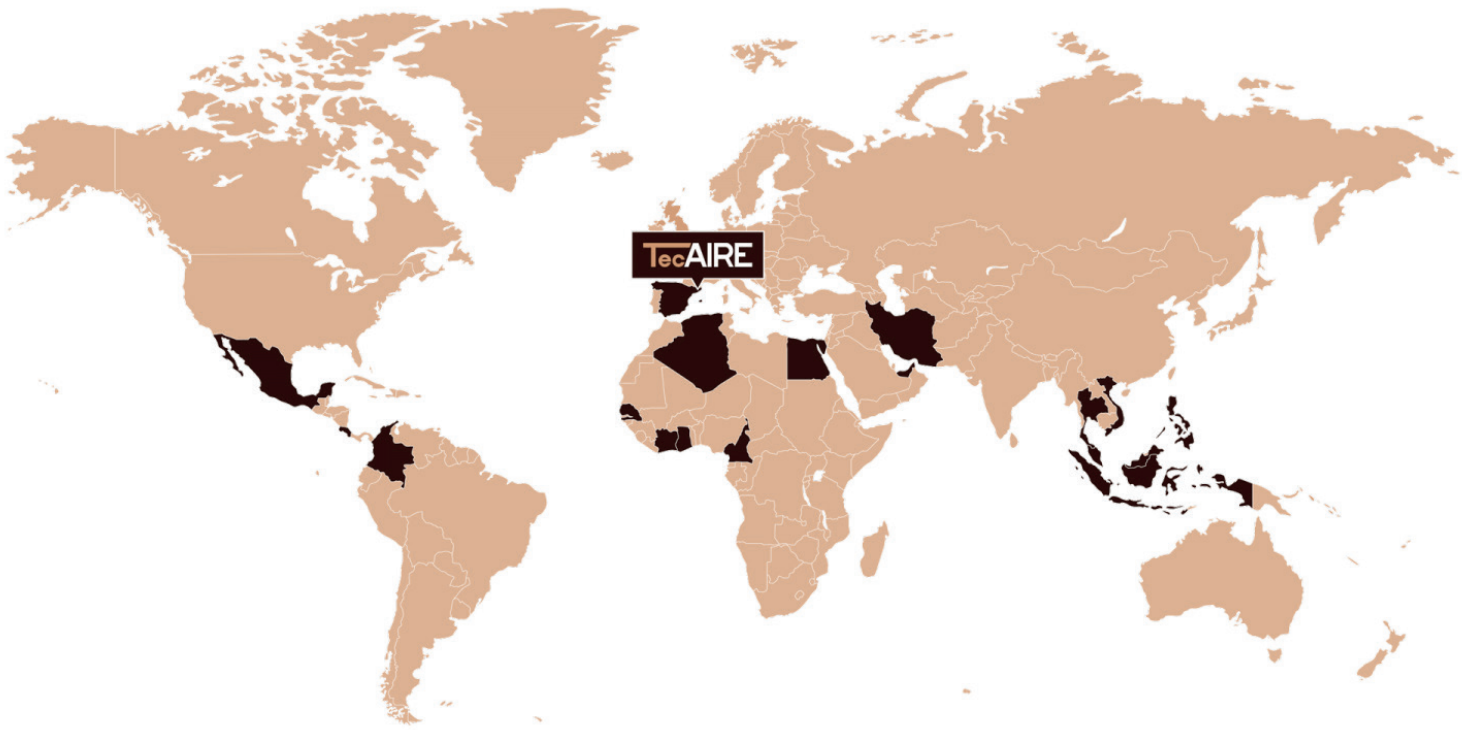
CACAO

TecAIRE propose des solutions de traitement du cacao **en grains et en nibs**: torréfacteurs, silos, systèmes de transport, équipements auxiliaires et installations industrielles complètes.



ÉPICES

TecAIRE propose une gamme spécifique de produits pour le traitement des épices: équipements de séchage et de broyage pour installations industrielles complètes, ainsi que des unités de microtraitement pour une offre globale.



SIÈGE SOCIAL	FABRICATION	FABRICATION	FABRICATION
Carretera de Castellar, 520-522 Pol. Ind. 1- Sector Can Petit 08227 Terrassa, Barcelona, Spain	Carrer Irlanda, 14-15 Pol. Ind. Constantí 43120 Constantí, Tarragona, Spain	Carrer dels Flequers, 27 Pol. Ind. H6 43204 Reus, Tarragona, Spain	Carrer de Bèlgica, 6 Pol. Ind. Constantí 43120 Constantí, Tarragona, Spain

CONTACTEZ - NOUS

T +34 937 270 260
Fax +34 937 269 982
www.tecaire.com



SPÉCIALISTES EN
TRAITEMENT
POUR LE CAFÉ ET LE CACAO PREMIUM

QUI SOMMES-NOUS

TecAIRE - Neocafe Engineering est une entreprise industrielle espagnole dont le siège social est à Terrassa (Barcelone) et dont les centres de production sont situés à Reus (Tarragone).

Depuis 1978, nous avons **conçu et fabriqué des machines et des installations industrielles complètes** pour le traitement du café, du cacao et des épices, ainsi que des solutions de séchage, de broyage et de microtraitement.

Cinquante professionnels. Quatre centres de production. Plus de 400 installations dans le monde entier. Une seule approche : une ingénierie sur mesure qui performe.

“DES 1978, NOUS APPORTONS DES SOLUTIONS POUR LA TRANSFORMATION DU CAFÉ, DU CACAO ET DES ÉPICES”

+400
Installations

37
Pays

+600
Clients

“Leur succès est notre succès”

NOTRE ENGAGEMENT

La bonne ingénierie n'est que la moitié du travail. L'autre moitié consiste à comprendre pour qui nous construisons et à la soutenir à chaque étape.

Chez TecAIRE, l'engagement n'est pas quelque chose que nous déclarons. C'est quelque chose que nous démontrons.

MISSION

Offrir à nos clients des solutions d'ingénierie sur mesure pour le traitement du café, du cacao et des épices, en combinant robustesse technique, efficacité énergétique et un accompagnement complet depuis la conception initiale jusqu'à la mise en service et le service après-vente.

VISION

Consolider notre position comme référence technique internationale en matière de machines pour la torréfaction, le broyage et le traitement alimentaire, reconnus pour la qualité de nos machines, notre expertise, nos projets, la fiabilité de nos solutions et notre engagement envers la durabilité et l'innovation.

VALEURS

- Excellence Technologie Innovation Créativité
- Proximité Service Partenariat

Les principes qui guident chaque projet que nous entreprenons.

ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL

Torréfacteurs de Café Naturel

60 to 600 kg par lot · 120-3,000 kg/h
Brûleurs à gaz, au fioul ou mixtes à faibles émissions · TecControl

Torréfacteurs de Cacao

60 to 500 kg par lot · 180-1,800 kg/h
Homogénéité du goût garantie
Brûleurs à fumée · TecControl

Silos de Stockage

Pour le café vert, torréfié et moulu
Configuration cubique ou octogonale
Capacité de 4 à 500 tonnes

Torréfacteurs de Café Caramelisé

60 to 500 kg par lot · 180-1,800 kg/h
Tambour de torréfaction basculant
Refroidisseur cylindrique

Moulines de Café

Gama-S (disques): 300-500 kg/h
Tec-Roll I (cylindres): 400-1,000 kg/h
Tec-Roll Y (cylindres): 1,000-4,000 kg/h

Qualité Environnementale

Brûleurs de fumées et convertisseurs catalytiques · Élimination des particules solides · Récupération d'énergie

DURABILITÉ

Chez TecAIRE, la durabilité est intégrée dans les machines, et non ajoutée après coup.

Chaque torréfacteur, broyeur et installation de traitement que nous concevons est conçu pour consommer moins, émettre moins et durer plus longtemps. Car la machine la plus durable est celle qui fonctionne efficacement pendant des décennies sans avoir besoin d'être remplacée.



Réduction des émissions

Les brûleurs de fumées et les convertisseurs catalytiques traitent les gaz de torréfaction avant qu'ils ne soient rejetés dans l'atmosphère, ce qui réduit considérablement la pollution atmosphérique.

Efficacité énergétique

Les systèmes de récupération de chaleur, le préchauffage du café vert et les moteurs à faible consommation réduisent l'empreinte énergétique de chaque installation.

Gestion des ressources

Le recyclage de l'eau, la compression de la cosse en granulés et la gestion spécialisée des déchets font partie intégrante de nos conceptions d'installations.

Conçu pour durer

Une construction robuste, la garantie de disponibilité des pièces de rechange pendant 25 ans et la maintenance prédictive via l'IoT prolongent la durée de vie de chaque machine que nous fabriquons.