

LÍNEAS DE NEGOCIO

TecAIRE opera en **tres líneas de negocio principales**, cubriendo el ciclo completo de procesamiento desde la recepción de materia prima hasta el producto listo para envasar.

CAFÉ

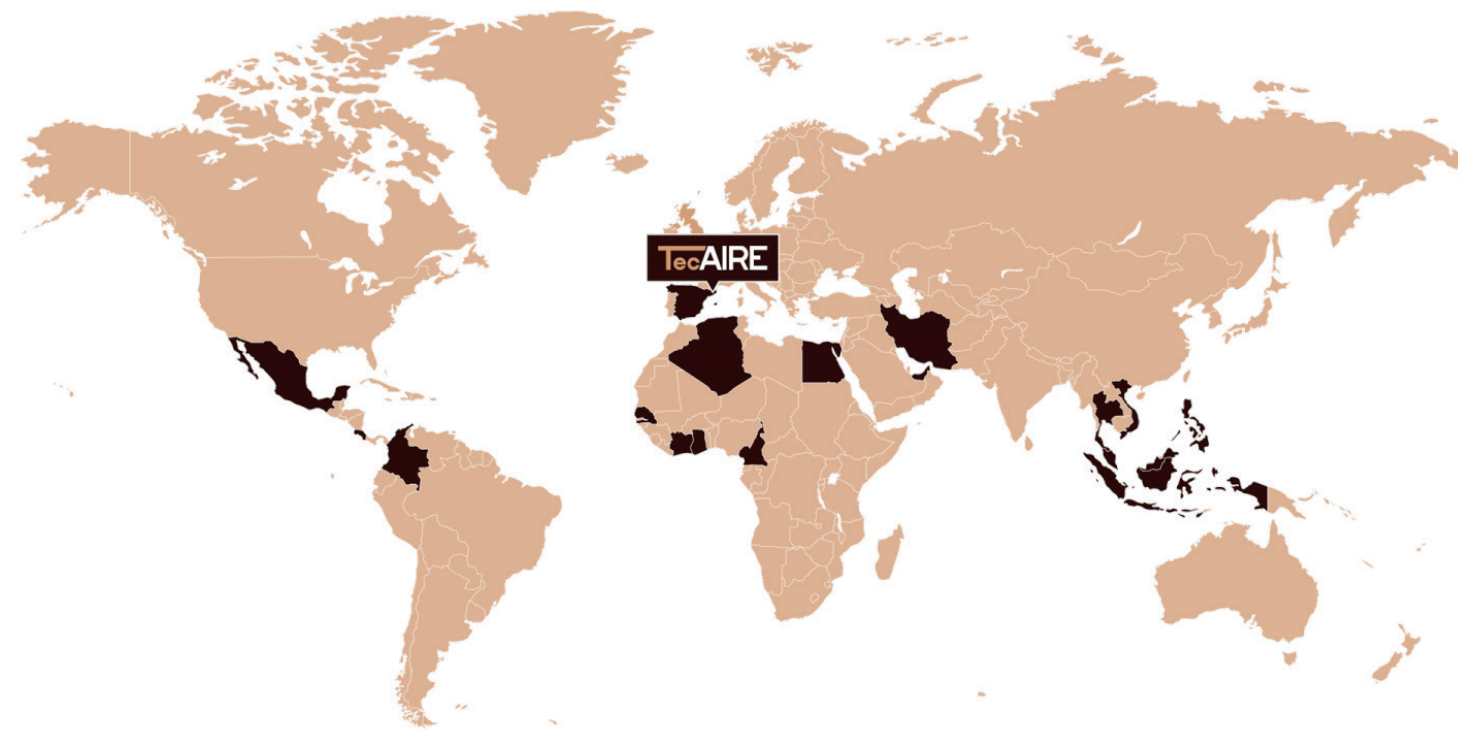
TecAIRE ofrece una amplia gama de productos para el procesamiento de café: tostadoras de café natural, tostadoras de café torrefacto, molinos de cilindros y discos, silos, sistemas de transporte, equipos auxiliares y plantas industriales completas.

CACAO

TecAIRE ofrece soluciones de procesamiento de cacao tanto en **grano como en nibs**: tostadoras, silos, sistemas de transporte, equipos auxiliares y plantas industriales completas.

ESPECIAS

TecAIRE ofrece una gama específica de productos para el procesamiento de especias: equipos de secado y molienda para instalaciones industriales completas, así como unidades de microprocesado para una oferta integral.



TecAIRE
COFFEE & COCOA PROCESSING SPECIALISTS

SEDE CENTRAL

Carretera de Castellar, 520-522
Pol. Ind. 1- Sector Can Petit
08227 Terrassa, Barcelona, Spain

FABRICACIÓN

Carrer Irlanda, 14-15
Pol. Ind. Constantí
43120 Constantí, Tarragona, Spain

FABRICACIÓN

Carrer dels Flequers, 27
Pol. Ind. H6
43204 Reus, Tarragona, Spain

FABRICACIÓN

Carrer de Bèlgica, 6
Pol. Ind. Constantí
43120 Constantí, Tarragona, Spain

CONTACTE CON NOSOTROS

T +34 937 270 260

Fax +34 937 269 982

www.tecaire.com

TecAIRE
COFFEE & COCOA PROCESSING SPECIALISTS

ESPECIALISTAS EN
PROCESADO
DE CAFÉ Y CACAO PREMIUM

SOBRE NOSOTROS

TecAIRE - Neocafe Engineering es una empresa industrial española con sede en Terrassa (Barcelona) y centros productivos en Reus (Tarragona).

Desde **1978**, hemos **diseñado y fabricado maquinaria e instalaciones industriales completas** para el procesamiento de café, cacao y especias, así como soluciones de secado, molienda y microprocesado.

Cincuenta profesionales. Cuatro centros productivos. Más de 400 instalaciones en todo el mundo. Un solo enfoque: ingeniería a medida que funciona.

“DESDE 1978 OFRECIENDO SOLUCIONES PARA EL PROCESADO DEL CAFÉ, CACAO Y ESPECIAS”

+400
Instalaciones

37
Países

+600
Clientes

“Su éxito es nuestro éxito”

NUESTRO COMPROMISO

La buena ingeniería es solo la mitad del trabajo. La otra mitad es entender para quién la estamos construyendo y respaldarla en cada paso del camino.

En TecAIRE, el compromiso no es algo que declaramos. Es algo que demostramos.

MISIÓN

Ofrecer a nuestros clientes soluciones de ingeniería a medida para el procesamiento de café, cacao y especias, combinando robustez técnica, eficiencia energética y un soporte integral desde el diseño inicial hasta la puesta en marcha y el servicio postventa.

VISIÓN

Consolidar nuestra posición como referencia técnica internacional en maquinaria para tueste, molienda y procesamiento de alimentos, reconocidos por la calidad de nuestra maquinaria, experiencia, proyectos, la fiabilidad de nuestras soluciones y nuestro compromiso con la sostenibilidad y la innovación.

VALORES

- Excelencia
- Tecnología
- Innovación
- Creatividad
- Cercanía
- Servicio
- Colaboración

Los principios que guían cada proyecto que emprendemos.

EQUIPAMIENTO INDUSTRIAL

Tostadoras de Café Natural

60 to 600 kg por lote · 120-3,000 kg/h
Quemadores de gas, petróleo o mixtos de bajas emisiones · TecControl

Tostadoras de Café Torrefacto

60 to 500 kg por lote · 180-1,800 kg/h
Tambor de tostado basculante
Enfriador cilíndrico

Tostadoras de Cacao

60 to 500 kg por lote · 180-1,800 kg/h
Homogeneidad del sabor garantizada
Quemadores de humos · TecControl

Molinos de Café

Gama-S (discos): 300-500 kg/h
Tec-Roll I (cilindros): 400-1,000 kg/h
Tec-Roll Y (cilindros): 1,000-4,000 kg/h

Silos de Almacenamiento

Para café verde, tostado y molido
Configuración cúbica u octogonal
Capacidad de 4 a 500 toneladas

Calidad Ambiental

Quemadores de humos y convertidores catalíticos · Extracción de partículas sólidas · Recirculación de energía

SOSTENIBILIDAD

En TecAIRE, la sostenibilidad está integrada en la maquinaria, no añadida a posteriori.

Cada tostadora, molino e instalación de procesamiento que diseñamos está concebida para consumir menos, emitir menos y durar más. Porque la máquina más sostenible es la que funciona eficientemente durante décadas sin necesidad de ser reemplazada.



Emisiones Reducidas

Quemadores de humos y convertidores catalíticos tratan los gases de tueste antes de que lleguen a la atmósfera, reduciendo significativamente la contaminación atmosférica.

Eficiencia energética

Sistemas de recirculación de calor, precalentamiento de café verde y motores de bajo consumo reducen la huella energética de cada instalación.

Gestión de recursos

El reciclado de agua, la compactación de cascarilla en pellets y la gestión especializada de residuos son consideraciones estándar en nuestros diseños de planta.

Construido para durar

Una construcción robusta, disponibilidad garantizada de recambios durante 25 años y el mantenimiento predictivo vía IoT amplían la vida útil de cada máquina que fabricamos.