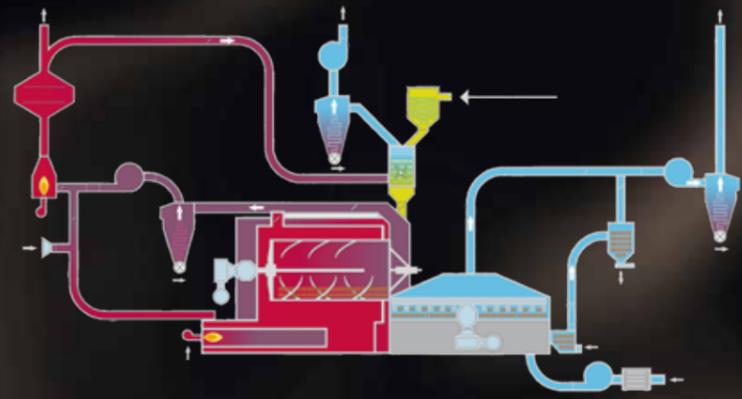
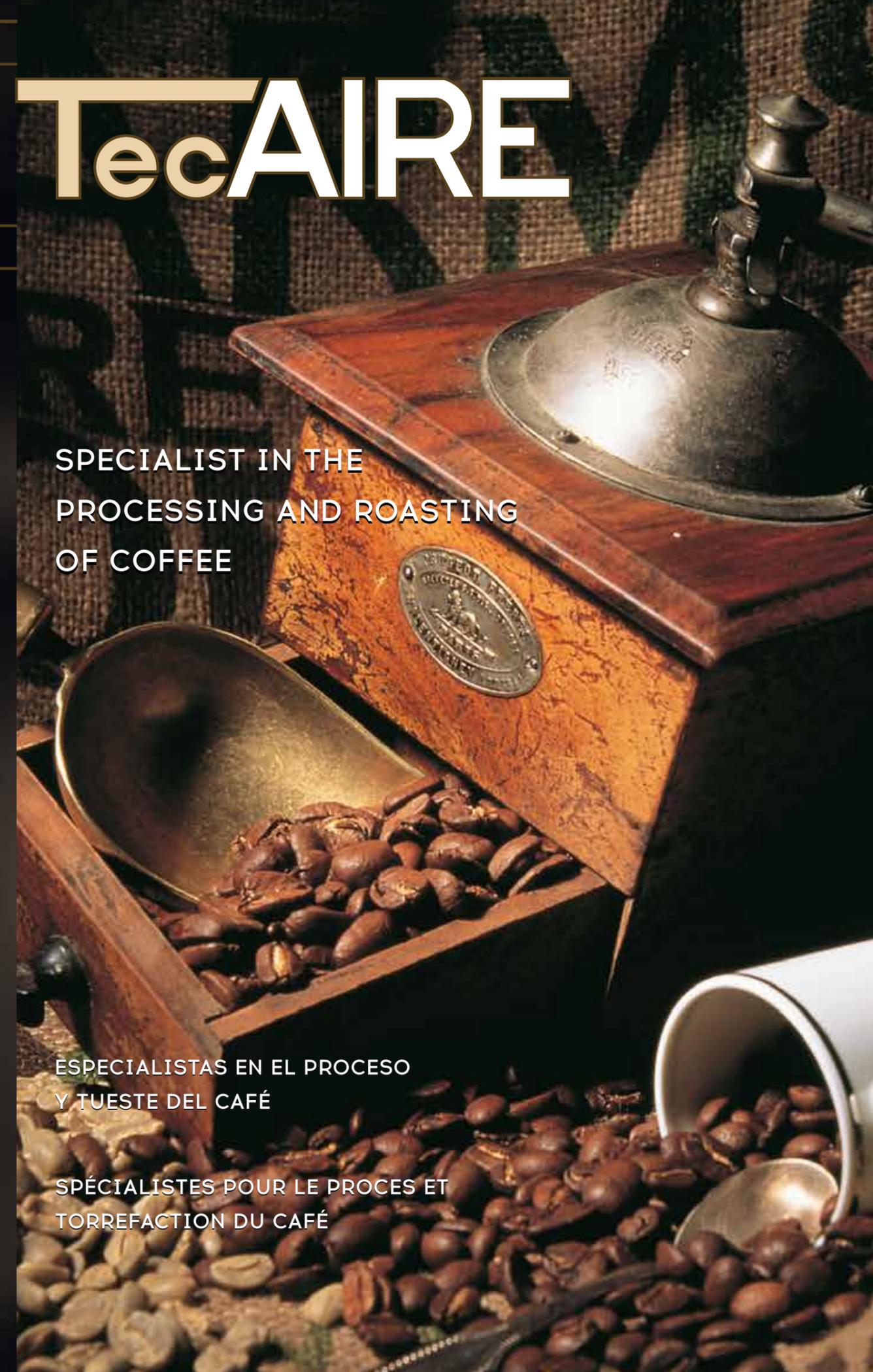


TecAIRE

TecAIRE



SPECIALIST IN THE
PROCESSING AND ROASTING
OF COFFEE



ESPECIALISTAS EN EL PROCESO
Y TUESTE DEL CAFÉ

SPÉCIALISTES POUR LE PROCES ET
TORREFACTION DU CAFÉ

TecAIRE

NEOCAFE ENGINEERING, S.L.

POL. IND. 1 - SECTOR CAN PETIT - CARRETERA DE CASTELLAR, 520-522
08227 TERRASSA, BARCELONA, SPAIN
T +34 937 270 260 - FAX +34 937 269 982
WWW.TECAIRE.COM
INFO@TECAIRE.COM



ROASTER TNA-60/ACCURA

- Capacity: 60 Kg of green coffee
- Production: 240 Kg/ hour
- Furnace with electronic progressive burner for gas or (gas) oil. Low emissions
- Open circular cooler with independent fan
- Chaff incinerating cyclone
- Control panel with PLC and colour touch screen, SIEMENS / AB
- Power consumption: 10 kW

TOSTADOR TNA-60/ACCURA

- Capacidad: 60 Kg de café verde
- Producción: 240 Kg/hora
- Hogar con quemador de gas o gasoil modulante electrónico, baja emisión
- Enfriador circular descubierto con ventilador independiente
- Colector – incinerador de cascarilla
- Armario eléctrico de comando mediante PLC y pantalla táctil a color SIEMENS / AB
- Potencia total: 10 kW

TORREFACTEUR TNA-60/ACCURA

- Capacité : 60 Kg de café vert
- Production : 240 Kg/heure
- Foyer avec brûleur électronique et progressif à gaz ou gazole, baisses émissions
- Refroidisseur circulaire ouvert avec ventilateur indépendant
- Cyclone incinérateur de pellicule
- Panneau électrique avec PLC et écran tactile à couleur, SIEMENS / AB
- Consommation puissance : 10 kW



ROASTER TNA-150/INNOVA

- Capacity: 150 Kg of green coffee
- Production: 750 Kg/ hour
- Furnace with electronic progressive burner for gas or (gas) oil. Low emissions
- Open circular cooler with independent fan
- Chaff incinerating cyclone
- Control panel with PLC and colour touch screen, SIEMENS / AB
- Power consumption: 19 kW
- Afterburner with or without catalyst

TOSTADOR TNA-150/INNOVA

- Capacidad: 150 Kg de café verde
- Producción: 750 Kg/hora
- Hogar con quemador de gas o gasoil modulante electrónico, baja emisión
- Enfriador circular descubierto con ventilador independiente
- Colector – incinerador de cascarilla
- Armario eléctrico de comando mediante PLC y pantalla táctil a color SIEMENS / AB
- Potencia total: 19 kW
- Quemador de humos con o sin catalizador

TORREFACTEUR TNA-150/INNOVA

- Capacité : 150 Kg de café vert
- Production : 750 Kg/heure
- Foyer avec brûleur électronique et progressif à gaz ou gazole, baisses émissions
- Refroidisseur circulaire ouvert avec ventilateur indépendant
- Cyclone incinérateur de pellicule
- Panneau électrique avec PLC et écran tactile à couleur, SIEMENS / AB
- Consommation puissance : 19 kW
- Bruleur de fumée avec ou sans catalyseur



ROASTER TNA-300/INNOVA

- Capacity: 300 Kg of green coffee
- Production: 1.500 Kg/ hour
- Furnace with electronic progressive burner for gas or (gas) oil. Low emissions
- Open circular cooler with independent fan or covered with double fan
- Chaff incinerating cyclone
- Control panel with PLC and colour touch screen, SIEMENS / AB
- Afterburner with or without catalyst

TOSTADOR TNA-300/INNOVA

- Capacidad: 300 Kg de café verde
- Producción: 1.500 Kg/hora
- Hogar con quemador de gas o gasoil modulante electrónico, baja emisión
- Enfriador circular descubierto con ventilador independiente, o cubierto con doble ventilador
- Colector – incinerador de cascarilla
- Armario eléctrico de comando mediante PLC y pantalla táctil a color SIEMENS / AB
- Quemador de humos con o sin catalizador

TORREFACTEUR TNA-300/INNOVA

- Capacité : 300 Kg de café vert
- Production : 1.500 Kg/heure
- Foyer avec brûleur électronique et progressif à gaz ou gazole, baisses émissions
- Refroidisseur circulaire ouvert avec ventilateur indépendant, ou couvert avec double ventilateur
- Cyclone incinérateur de pellicule
- Panneau électrique avec PLC et écran tactile à couleur, SIEMENS / AB
- Bruleur de fumée avec ou sans catalyseur



ROASTER TNA-600/COFFEETEC

- Capacity: 600 Kg of green coffee
- Production: 3.000 Kg/ hour
- Furnace with electronic progressive burner for gas or (gas) oil. Low emissions
- Covered circular cooler with double fan
- Chaff cyclone
- Control panel with PLC and colour touch screen, SIEMENS / AB
- Pre-heating system for green coffee
- Afterburner with or without catalyst

TOSTADOR TNA-600/COFFEETEC

- Capacidad: 600 Kg de café verde
- Producción: 3.000 Kg/hora
- Hogar con quemador de gas o gasoil modulante electrónico, baja emisión
- Enfriador circular cubierto con doble ventilador
- Colector de cascarilla
- Armario eléctrico de comando mediante PLC y pantalla táctil a color SIEMENS / AB
- Sistema de precalentamiento para café verde.
- Quemador de humos con o sin catalizador

TORREFACTEUR TNA-600/COFFEETEC

- Capacité : 600 Kg de café vert
- Production : 3.000 Kg/heure
- Foyer avec brûleur électronique et progressif à gaz ou gazole, baisses émissions
- Refroidisseur circulaire couvert avec double ventilateur
- Cyclone de pellicule
- Panneau électrique avec PLC et écran tactile à couleur, SIEMENS / AB
- Système de préchauffage pour le café vert
- Bruleur de fumée avec ou sans catalyseur



NATURAL COFFEE ROASTERS

2